



SƠN BỀN NHIỆT SILICON S.A.SL-T300

Sơn bền nhiệt Silicon S.A.SL-T300 được chế tạo trên cơ sở chất tạo màng bền nhiệt (nhựa silicon và nhựa tổng hợp khác), bột màu bền nhiệt, dung môi hữu cơ và các phụ gia đặc biệt.

Sơn bền nhiệt Silicon S.A.SL-T300 dùng để sơn cho các thiết bị chịu nhiệt tới 300°C.

TÍNH NĂNG KỸ THUẬT

- Màng sơn khô sấy ở nhiệt độ 200°C.
- Độ bám dính cao trên bề mặt sắt, thép đen.
- Màng sơn đàn hồi, cứng, bền nhiệt, bền thời tiết.
- Lượng sơn tiêu tốn cho 1 m² sản phẩm 100 – 150g (thực tế phụ thuộc vào bề mặt cần sơn).

CÁCH SỬ DỤNG

Chuẩn bị bề mặt cần sơn

- *Bề mặt sắt thép mới*: phải tẩy sạch bụi bẩn, dầu mỡ.
 - Có dầu mỡ: rửa sạch bằng dung môi hữu cơ.

- Có vẩy rỉ: tẩy rỉ bằng giấy ráp, bàn chải cứng hoặc phun cát.

- *Bề mặt sơn lại*: tẩy sạch lớp sơn cũ, đánh giấy ráp, bàn chải cứng hoặc phun cát.
- Bề mặt kim loại chuẩn bị xong phải sơn ngay để ngăn chặn sự ăn mòn trở lại.

Phương pháp gia công

- Thùng sơn phải được khuấy kỹ.
- Dùng chổi quét, ru lô hoặc súng phun.
- Sơn đặc pha loãng bằng dung môi DMT₃-SL do công ty Cổ phần Sơn tổng hợp Hà Nội sản xuất; tỷ lệ pha: 5-10%.
- Sơn 1 lớp để đạt chiều dày 35-40μm. Sơn xong để ổn định sau 30 phút rồi cho vào tủ sấy nâng nhiệt từ từ, sau đó giữ ở nhiệt độ 200°C, trong thời gian 1 giờ.

CHỈ TIÊU KỸ THUẬT (TCCS 58:2009/STH)

TÊN CHỈ TIÊU	ĐƠN VỊ	MỨC CHỈ TIÊU
1. Màu sắc	Mẫu	Như mẫu
2. Thời gian chảy đo bằng phễu chảy FC ₄ ở 30 ± 1°C	Giây	40 ± 2
3. Độ bám dính của màng sơn	điểm	≤ 2
4. Độ cứng của màng sơn	Bút chì	≥ HB
5. Độ bền uốn của màng sơn	mm	≤ 2
6. Độ bền nhiệt của màng sơn	°C	300
7. Hàm lượng chất không bay hơi	%	≥ 50
8. Tỷ trọng	Kg/lít	0,90-1,00

- Sơn chưa sử dụng hoặc sử dụng chưa hết cần đậy kín nắp để nơi khô ráo, thoáng mát.
- Nên thi công ở nơi thoáng khí. Tránh xa nguồn lửa..
- Chú ý : tránh tiếp xúc trực tiếp với da, mắt. Sử dụng trang bị an toàn như : găng tay, khẩu trang, kính,...