



## SƠN CAO CẤP POLYURETHAN

### S.PU-P1; S.PU-P1(U/C) & S.PU-P1(T/C)

Sơn cao cấp polyurethan được chế tạo trên cơ sở nhựa polyol cộng hợp với diisocyanate, các loại bột màu cao cấp, dung môi hữu cơ và các phụ gia đặc biệt. Sơn polyurethan S.PU-P1; S.PU-P1(U/C) & S.PU-P1(T/C) dùng để trang trí và bảo vệ cho các loại ô tô, xe máy, máy móc, thiết bị quạt điện, đồ gỗ cao cấp có yêu cầu cao về mỹ thuật và chất lượng.

#### TÍNH NĂNG KỸ THUẬT

- Sơn có độ bóng cao, bám dính tốt, bền nước, bền thời tiết, bền tia tử ngoại. Màu sắc hấp dẫn, tuổi thọ cao.
- Sơn polyurethan gồm 2 hợp phần:
  - **Sơn gốc:** S.PU-P1; S.PU-P1(U/C) hoặc S.PU-P1(T/C)
  - **Chất đóng rắn:** CDR-PUHai hợp phần được đóng gói riêng rẽ và tính toán đủ để đảm bảo các tính năng tốt của màng.
- Lượng sơn tiêu tốn cho 1 m<sup>2</sup> sản phẩm: 150-200g (tùy thuộc vào bề mặt cần sơn).

#### CÁCH SỬ DỤNG

##### **Chuẩn bị bề mặt cần sơn**

- Bề mặt vật liệu phải khô, sạch, không có dầu mỡ bụi bẩn.
  - *Dầu mỡ:* rửa sạch bằng dung môi hữu cơ
  - *Vẩy, rỉ:* đánh sạch bằng giấy ráp, bàn chải cứng hoặc phun cát.

##### **Pha chế**

- Trộn 1 thùng sơn gốc vào 1 thùng chất đóng rắn (tỷ lệ đã tính đủ), khuấy kỹ.
- Sơn đặc pha bằng dung môi DMT<sub>3</sub>-PU để đạt được độ nhớt theo yêu cầu của súng phun; tỷ lệ pha: 5-10%.

**Phải dùng hết trước 3 giờ kể từ khi trộn hợp 2 hợp phần với nhau.**

##### **Phương pháp gia công**

- Dùng phương pháp quét hoặc súng phun (áp lực từ 2,0 - 4,0 KG/cm<sup>2</sup>).
- Sơn ít nhất 2 lớp, mỗi lớp cách nhau 30 phút. Không sơn trong những ngày mưa ẩm ướt.

#### CHỈ TIÊU KỸ THUẬT (TCCS 11:2009/STH)

TÊN CHỈ TIÊU	ĐƠN VỊ TÍNH	MỨC CHỈ TIÊU
1. Màu sắc	Mẫu	Như mẫu
2. Độ mịn	µm	≤ 15
3. Thời gian chảy đo bằng phễu chảy FC <sub>4</sub> ở nhiệt độ 30°C ± 1°C	giây	40 ± 2
4. Thời gian khô với độ dày màng sơn 25 -30µm		
- Khô se bề mặt	giờ	1,5 - 2
- Khô thấu cấp 1	giờ	18 -22
5. Độ bám dính của màng sơn	điểm	≤ 1
6. Độ cứng của màng sơn	bút chì	≥ HB
7. Độ bền uốn của màng sơn	mm	≤ 1
8. Độ bền va đập của màng sơn	KG.cm	≥ 45
9. Độ bóng của màng sơn, đo bằng phương pháp quang điện	%	≥ 90
10. Hàm lượng chất không bay hơi	%	≥ 52
11. Tỷ trọng	kg/l	0,85 - 1,00

- **Đậy kín nắp thùng sơn, để nơi khô mát. Sơn gốc đã pha trộn với chất đóng rắn sử dụng trong thời gian quy định.**
- **Điều kiện thi công phải thông thoáng. Tránh xa nguồn lửa.**
- **Chú ý : tránh tiếp xúc trực tiếp với da, mắt. Sử dụng trang bị an toàn như : găng tay, khẩu trang, kính,...**