



SƠN TAR EPOXY S.TE - N1

Sơn tar Epoxy S.TE- N1 được chế tạo trên cơ sở nhựa epoxy, nhựa đường than đá, bột màu, dung môi hữu cơ và các phụ gia đặc biệt. Sơn S.TE-N1 dùng để chống thấm, sơn phủ, sơn lót bảo vệ cho cầu cống, bể chứa, thiết bị máy móc, cấu kiện nhà là sắt hoặc bê tông trong môi trường ẩm ướt ngập nước.

TÍNH NĂNG KỸ THUẬT

- Màng có độ bám dính cao, bền uốn, chống thấm tốt.
- Bền hóa chất, bền nước, chống ăn mòn nước.
- Lượng sơn tiêu tốn cho 1m² sản phẩm: 300 - 330g (*thực tế phụ thuộc vào bề mặt cần sơn*)
- Sơn epoxy gồm hai hợp phần:
 - **Sơn gốc:** S.TE-N1 (gốc)
 - **Chất đóng rắn:** CDR-TE

Chỉ trộn chất đóng rắn và sơn gốc trước khi cần sơn.

CÁCH SỬ DỤNG

Chuẩn bị bề mặt cần sơn là sắt

- Bề mặt vật liệu mới:* phải tẩy sạch bụi bẩn dầu mỡ.

- Dầu mỡ: rửa sạch bằng dung môi hữu cơ.
 - Có vảy, rỉ: đánh giấy ráp, bàn chải cứng hoặc phun cát.
 - Bề mặt sơn lại:* tẩy sạch lớp sơn cũ, đánh giấy ráp, dùng bàn chải cứng hoặc phun cát.
- Bề mặt kim loại chuẩn bị xong phải sơn ngay để ngăn chặn sự ăn mòn trở lại.

Pha chế

- Trộn 1 thùng chất đóng rắn CDR-TE vào 1 thùng sơn gốc S.TE-N1 (tỷ lệ đã tính đủ) khuấy trộn kỹ trước khi sơn.
- Sơn đặc pha bằng dung môi DMT₃ - EP do Công ty Cổ phần Sơn Tổng hợp Hà Nội sản xuất; tỷ lệ pha: 5-10%

Phải sơn hết trước 6 giờ kể từ khi bắt đầu trộn hai hợp phần với nhau.

Phương pháp gia công

- Dùng chổi quét, ru lô.
- Thời gian cho phép sơn phủ kế tiếp: 4 -22 giờ.

CHỈ TIÊU KỸ THUẬT (TCCS 20:2009/STH)

TÊN CHỈ TIÊU	ĐƠN VỊ TÍNH	MỨC CHỈ TIÊU
1. Màu sắc	Mẫu	Như mẫu
2. Độ mịn	µm	≤ 50
3. Thời gian chảy đo bằng phễu chảy FC ₄ ở nhiệt độ 30 ± 1°C	giây	60± 5
4. Thời gian khô với độ dày màng sơn 25- 30 µm	giờ	2 - 3
- Khô se bề mặt	giờ	15 - 22
- Khô thấu cấp 1	giờ	
5. Độ bám dính của màng sơn	điểm	≤ 1
6. Độ cứng của màng sơn	bút chì	≥ 2B
7. Độ bền uốn của màng sơn	mm	≤ 1
8. Độ bền va đập của màng sơn	KG.cm	≥ 35
9. Độ bền nước mặn, ngâm màng trong dung dịch NaCl 5%, màng không đổi	Giờ	≥ 48
10. Độ bền kiềm, ngâm màng trong dung dịch KOH 5%, màng không đổi	Giờ	≥ 48
11. Độ bền axit, ngâm màng trong dung dịch HCl 5%, màng không đổi	Giờ	≥ 48
12. Độ bền dầu, ngâm màng trong dầu nhớt, màng không đổi	Giờ	≥ 48
13. Hàm lượng chất không bay hơi	%	≥ 65
14. Tỷ trọng	kg/lit	0.80 -0.90

- Hộp sơn chưa dùng luôn đóng kín, để nơi khô ráo thoáng mát. Sơn gốc đã pha trộn với chất đóng rắn sử dụng trong thời gian quy định**
- Điều kiện thi công phải thông thoáng, xa nguồn lửa**