



SƠN ALKYD ĐẶC BIỆT CAO CẤP S.AK-P1*

Sơn alkyd đặc biệt cao cấp S.AK-P1* được chế tạo trên cơ sở nhựa alkyd cao cấp, nhựa tổng hợp, bột màu, bột độn, dung môi hữu cơ và các phụ gia đặc biệt. Sơn S.AK-P1* là sơn phủ trang trí bảo vệ sử dụng rộng rãi trên kim loại, gỗ ở điều kiện trong nhà, ngoài trời, yêu cầu kỹ thuật và chất lượng cao.

TÍNH NĂNG KỸ THUẬT

- Sơn khô tự nhiên, sử dụng dễ dàng.
- Màng sơn khô nhanh, cứng, bám tốt, bền uốn, bền va đập, bóng, màu sắc hấp dẫn, bền thời tiết.
- Lượng sơn tiêu tốn cho 1 m² sản phẩm: 150-200g (thực tế tùy thuộc vào bề mặt cần sơn)

CÁCH SỬ DỤNG

Chuẩn bị bề mặt cần sơn

Trên kim loại

- Bề mặt vật liệu mới: đã có lớp sơn chống rỉ S.AK-N hoặc S.AK-N1 khô thấu, sạch, khô, không dính dầu mỡ, bụi bẩn.

- Bề mặt sơn lại: tẩy sạch lớp sơn cũ, sơn lớp sơn chống rỉ S.AK-N hoặc S.AK-N1 để khô thấu, lau sạch bụi bẩn và tạp chất trước khi sơn.

Trên gỗ

- Bề mặt vật liệu mới: đánh nhẵn bề mặt, làm sạch, khô (độ ẩm < 6%).
- Bề mặt sơn lại: tẩy lớp sơn cũ, bụi bẩn và tạp chất trước khi sơn.

Phương pháp gia công

- Thùng sơn phải được khuấy đều.
- Dùng chổi quét, ru lô hoặc súng phun (áp lực cung cấp: 2 - 4 KG/cm²).
- Sơn đặc pha bằng dung môi DMT₂ - AK; tỷ lệ pha: 5 - 10%.
- Sơn tối thiểu 2 lớp; mỗi lớp cách nhau 1 giờ (số lớp thực tế tùy theo yêu cầu kỹ thuật).

CHỈ TIÊU KỸ THUẬT (TCCS 41:2009/STH)

TÊN CHỈ TIÊU	ĐƠN VỊ TÍNH	MỨC CHỈ TIÊU
1. Màu sắc	Mẫu	Như mẫu
2. Độ mịn	µm	≤ 20
3. Thời gian chảy đo bằng phễu chảy FC ₄ ở 30 ± 1°C	giây	55 ± 5
4. Thời gian khô với độ dày màng sơn 25-30 µm	giờ	18 - 22
5. Độ bám dính của màng sơn	điểm	≤ 1
6. Độ cứng của màng sơn	Bút chì	≥ 2B
7. Độ bóng của màng sơn	%	≥ 85
8. Độ bền uốn của màng sơn	mm	≤ 1
9. Độ bền va đập của màng sơn	kg.cm	≥ 45
10. Hàm lượng chất không bay hơi	%	≥ 50
11. Tỷ trọng,	kg/l	1-1.1

- Sơn chưa sử dụng hoặc sử dụng chưa hết cần đậy kín nắp, để khô ráo thoáng mát.
- Nên thi công ở nơi thoáng khí. Tránh xa nguồn lửa.
- Chú ý: Tránh tiếp xúc trực tiếp với da, mắt. Sử dụng trang bị an toàn như: găng tay, khẩu trang, kính...